



PRODOTTI per MANUTENZIONE



OLIO DIELETTRICO LP-T

LP-T è un olio minerale proveniente da basi speciali opportunamente raffinate per ottenere un fluido dielettrico esente da PCB e PCT da destinare all'impiego su trasformatori, interruttori e reostati.

codice	confezione lt.	proprietà e caratteristiche
LP-T	fusto da 30 lt.	elevata rigidità dielettrica, basso punto di congelamento, ottime proprietà termiche, basso tenore di zolfo, forte stabilità chimica. - densità a 20°C. 854 Kg/m ³ - viscosità a 40°C. 14 cSt - infiammabilità COC 170 °C. - congelamento -33 °C. - colore 1,5 - aspetto limpido

ULTRAGREASE EP/2

EP/2 è un grasso pregiato a base di saponi di calcio, contenete additivi EP e particolarmente adesivo. E' stato ideato per la lubrificazione di macchine operatrici ed in particolare di snodi di autotelai e di altri punti a grasso sottoposti a gravose condizioni operative dal punto di vista di carichi e vibrazioni.

codice	confezione kg.	proprietà e caratteristiche
EP2/5 EP2/25	fusto da 5 kg. " " 25 kg.	Ottimo potere EP, eccezionali doti di adesività, forte resistenza al dilavamento, aspetto filante, consistenza NLGI 2. - penetrazione lavorata 265-295 - punto di goccia 140 °C.

PRODOTTI per MANUTENZIONE

DAISOL (sbloccante spray)



DAISOL è formulato con una base costituita da distillati petroliferi e solventi, a cui sono stati aggiunti specifici additivi antiruggine. DAISOL è uno spray polivalente, destinato a sbloccare accoppiamenti ossidati e a proteggere dalla corrosione le zone raggiunte dall'erogazione.

codice	confezione ml.	proprietà e caratteristiche	
DAISOL DAISOL SUPER	400 200	Forte capacità penetrante, elevata capacità di impregnazione della ruggine, praticità di impiego. - densità a 20°C. - solubilità in acqua: - aspetto: - odore: - colore	672 Kg/m ³ non miscibile aerosol lieve marrone chiaro



STAGNO

filo di stagno per saldatura

FILI AUTOSALDANTI A BASE ACIDA:

studiati per processi di brasatura a bassa temperatura su superfici di difficile saldabilità o ove occorra una particolare velocità di lavorazione. Utilizzati normalmente in elettromeccanica non sono consigliati per l'uso in elettronica dove tuttavia possono essere utilizzati con opportune precauzioni.



ANOSISTANN:

contenuto di flussante pari al 2,8%, conferisce alla lega grande capacità di penetrazione in zone interstiziali, è indicato per tutte le applicazioni su superfici di rame, bronzo, ottone. Ferro anche se parzialmente ossidate. Il residuo tende a seccare rapidamente ed è quindi opportuno effettuare il lavaggio subito dopo la saldatura.

Confezione: rocchetti da 1 kg.

codice	lega	diam. Filo mm.	Temp. di fusione C°
STN99150	SN99CU	1,5	227 - 285
STN99200		2,0	

N.B. materiale conforme alla Direttiva 2002/95/CE (RoHS)

LEGHE ECOLOGICHE

Leghe BRAZETEC per brasatura

Queste leghe possono essere utilizzate per temperature di lavoro comprese tra -55°C. e +150°C..

Le leghe brasanti contenenti fosforo sono particolarmente adatte per giunzioni rame – rame o rame con sue leghe (ottone, bronzo).

Quando si brasa rame-rame non è necessario l'uso del disossidante dato il contenuto di fosforo nella lega, da evitare l'utilizzo in atmosfere contenenti zolfo.

Queste leghe brasanti non sono adatte per gli acciai e per leghe a base di nichel, in quanto le giunzioni risultano fragili.



Filo Ø 2 mm

codice	confez. Kg.	composiz. in % peso		intervallo fusione °C.	res. traz. Mpa su Cu	dens. g/cm ³	DIN EN 1044	DIN 8513
S93/1	1	93,00	7,00	710 - 820	250	8,05	CP 202	L-Cup7